

## 会社沿革

- 1983年 6月 創立、資本金1,000万円、山村 博 代表取締役就任
- 1984年 3月 入間工場オープン
- 1984年 4月 第1号商品レーザーマーカ―MK600 完成
- 1984年 6月 テストハンドラ―TH201, TM200 完成
- 1986年10月 QFP高温ハンドラ―TH222 完成
- 1988年10月 入間工場敷地2倍に拡張
- 1990年12月 資本金1億円
- 1991年 2月 ICフレーム用レーザーマーカ―MK605 完成
- 1994年11月 高周波測定用ハンドラ―TH281 完成
- 1994年12月 新型QFP高温ハンドラ―TH282 完成
- 1995年 4月 高速、小型SOP用ハンドラ―TH287 完成
- 1996年 1月 トレイ入りIC用レーザーマーカ―MK609 完成
- 1997年 1月 複合機TM288 完成
- 1998年 3月 測定部付テーピング機TP109 完成
- 1998年12月 位置決め機構付MK609 完成
- 2000年 4月 CSPレーザーマーカ―MK616 完成
- 2000年 5月 CSP高温テストハンドラ―TH282C 完成
- 2000年 6月 QFP高速テストハンドラ―TH292C 完成
- 2000年 7月 リードフレーム高速レーザーマーカ―MK625 完成
- 2000年 9月 複合機TM288B, TM288C, TM288D完成
- 2001年 2月 複合機TM288ETM288F, TM288G, TH288H完成
- 2003年 5月 簡易型レーザーマーカ―MK621, MK622完成
- 2003年 8月 自動車内装ファスナ―自動寸法検査機 AU110 完成
- 2003年 8月 フォトIC性能検査装置 TH271 完成
- 2003年 9月 レグレートテストハンドラ TH233C 完成
- 2003年12月 ミニパワーテストハンドラTH288H 完成
- 2004年 5月 SOP 高温+常温 水平搬送テストハンドラ TH288B 完成
- 2004年 7月 ウエハーリング用ハンドラ―A301 完成
- 2004年 9月 複合機テーピング2連TM288C2W 完成
- 2004年 9月 CSP テストハンドラ A301 完成
- 2004年12月 FETモジュール常温測定、レーザーマークハンドラ―TM279 完成
- 2004年12月 FETモジュール高温測定ハンドラ―TH289 完成
- 2004年12月 PSIPモジュールテストハンドラ 常温TH279、高温TH289 完成
- 2005年 4月 簡易型常温測定、レーザーマークハンドラ―TM226 完成
- 2005年 8月 SOP 簡易型テストハンドラTH226 完成
- 2006年 7月 レーザーバリ取り機AU112 完成
- 2006年10月 フレームレジン除去装置AU113 完成
- 2006年11月 デバイスフォーミング装置TF303S 完成
- 2007年 1月 4個同測 フォトIC テストハンドラ TH271P4 完成
- 2007年 8月 ICフレームマガジンスタッカ―AU115 完成
- 2007年 9月 小素子衝撃試験装置TH304 完成
- 2007年12月 ICタイバ―カット装置TF305 完成
- 2007年12月 ICTF装置 TF306 完成
- 2008年 3月 高周波測定ハンドラTH307 完成
- 2009年 2月 ISO14001認証取得
- 2010年 6月 高速パワー-TR 高常温テストハンドラTH288LD 完成
- 2010年10月 SOP外観検査、テーピング装置TP119 完成予定