

CSP LASER MARK HANDLER MK616



概要

本装置はトレイで供給される CSP デバイスを個別に取り出し、パッケージ位置を画像処理装置により確認し、正確な位置にレーザーマーキングし収納します。

特徴

1. 高分解能画像処理と精密 X - Y 直交ロボットの併用により、正確な位置出しを実行。
2. レーザー発振器との専用 I / F により、X - Y、 方向の厳密な位置補正を実行。
3. マーキングエリア毎に位置補正を行い、累積の位置ズレ無し。
4. レーザー発振器、画像処理装置との専用 I / F によりオンライン時の操作がハンドラーの操作パネル上で全て可能。
5. 位置精度 $\pm 0.01\text{mm}$ 以下

概略仕様

1. 適応デバイス
トレイ収納 CSP
2. 適応キャリア
供給部: JEDEC サイズトレイ
322.6 (L)mm \times 135.9 (W)mm \times 7.62 (T)mm
収納部: 専用マガジン
3. 構成
 - (1) 供給
JEDEC サイズトレイ 4 枚
 - (2) 位置確認画像システム
マーキングテーブル上で画像処理により
 $\pm 0.01\text{mm}$ 以下の精度で位置を検出
 - (3) マーキング
専用 I / F により、マーキングテーブルおよび
レーザー発振器ガルバノによる高精度位置合わせ後
マーキングを実行
 - (4) 排煙機構
マーキング部に強力排気ダクトがあり、煙、スス等を集
塵機により排気
 - (5) 収納
専用マガジン 4

処理能力

0.15sec 以下 / 1チップ
(マーキング時間 0.05sec 含む)



その他

1. オプション
パッケージタイプ変更チェンジキット
バーコードによる品種データ入力
各部の ESD 対策としてのイオナイザー設置
外部コンピュータとのデータインターフェース
2. その他
低ジャム率
MTBA > 90minutes
4色警告灯、非常停止スイッチ、集塵機付属



Laser Head, Marking Table & Camera

綜和機電株式会社

〒358-0013

埼玉県入間市上藤沢498

TEL. 042-964-3000

FAX. 042-964-8197